



Plasticko-elastická asfaltová zálivková hmota aplikovaná za horka

Použití

BIGUMA® – Arctic Grade je vhodná k utěšňování spár v betonových a asfaltových vozovkách, panelových betonových prefabrikovaných konstrukcích, pozemních a inženýrských stavbách, na přechodových konstrukcích od asfaltobetonu po normální betonovou dlažbu.

Vlastnosti

BIGUMA® – Arctic Grade je za horka aplikovaná těsnicí hmota na bázi kaučuku a asfaltu, je vyrobená pro použití v chladném podnebí. Tento materiál splňuje kvalitativní předpisy „Technických dodacích podmínek pro asfaltové zálivkové hmoty“ testované také při teplotách $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Pokyny ke zpracování

a) Roztavení hmoty

BIGUMA® – Arctic Grade se šetrně zahřeje na teplotu zpracování $160\text{--}180\text{ }^{\circ}\text{C}$. Hmota se taví v tavicím kotli s nepřímým ohřevem, vybaveným míchadlem a termostatem regulujícím teplotu zpracování. Teplotu zálivky je třeba regulovat termostatem a měla by být stále kontrolována. Je třeba bezpodmínečně zabránit překročení maximální povolené teploty, protože to bezprostředně vede k poškození polymerů sloužících k zušlechťení směsi a tím ke ztrátě deklarovaných vlastností.

b) Požadavky na podklad

Spáry musí být suché a čisté. Zbytky oleje a mastnot a všechny volné části musí být odstraněny. Spáry určené k zalévání je třeba v případě potřeby vyfoukat stlačeným vzduchem nebo vyčistit kartáčovacím strojem, přičemž je třeba dbát na oddělení čisticích a zalévacích prací. K vysušení a předebrání spár je možné použít horkovzdušnou lanžetu.

Pro BIGUMA® – Arctic Grade je třeba použít vhodnou adhezni nátěrovou hmotu, kterou je COLZUMIX® – Haftgrund. Adhezni nátěrová hmota váže prach ulpívající na betonu nebo asfaltu a vytváří přilnavou vrstvu, která se pak spojí s aplikovanou zálivkou.

Adhezni nátěrová hmota musí v tenké vrstvě zcela pokrýt hrany spáry. Doporučuje se aplikovat adhezni nátěrovou hmotu na obou stranách spáry v šířce 1 cm na vozovku. Nanesená adhezni nátěrová hmota musí být suchá, tzn. že adhezni nátěrovou hmotou ošetřené plochy musí být při dotyku prstem odolné otěru, než se aplikuje zálivka. Plocha, na níž se aplikuje adhezni nátěrová hmota, musí být suchá a bez prachových částic, aby bylo dosaženo intenzivního spojení s betonem nebo asfaltem.

c) Vyplňování spár

Předem upravené spáry by měly být utěšněny pouze za suchého počasí a při povrchové teplotě vyšší než $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$. Před utěšněním spár je třeba vzít v úvahu následující základní body:

Aplikovaný základní nátěr musí být zaschlý, tj. povrch musí být suchý na dotek. Základní nátěr musí být suchý a zbavený prachu, aby bylo zaručeno intenzivní spojení s betonem nebo asfaltem. Aplikáční práce musí být provedeny vhodným zařízením (viz výše). Těsnicí hmota musí během aplikace dosáhnout stanovené teploty. Pokud je teplota příliš nízká, má to negativní vliv na vlastnosti tečení a hmota nemusí zcela vyplnit spáru. Vzniká nebezpečí vytváření dutin, které se později provozem na komunikaci mohou propadat. Po ochlazení hmoty může dojít ke zmenšení jejího objemu. Pak je třeba přistoupit ke druhému pracovnímu kroku. Doporučuje se provést druhou aplikaci hmoty bezprostředně po první.

Centrální prodej

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG, Výrobce Závod Dortmund

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Německo

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

🌐 www.dga.de

Prodej v ČR

BIGUMA BOHEMIA, s.r.o.

✉ Bratislavská 2808 ■ 690 02 Břeclav

☎ +420 519 325 355 @ prodej@biguma.cz

🌐 www.biguma.cz

V každém případě je třeba vyhnout se opětovnému použití hmoty, která již vychladla. Postup utěsnění by měl být proveden tak, aby nebylo nutné odstraňovat přebytečnou hmotu, protože její odstraňování může snížit přilnavost tmelu na bocích spár.

Povětrnostní podmínky

Spáry mohou být zalévány pouze při suchém počasí a teplotě povrchu více než 0 °C.

Spotřeba materiálu

BIGUMA® – Arctic Grade: $\text{délka spáry (cm)} \times \text{šířka spáry (cm)} \times \text{hloubka spáry (cm)} \times \text{hustota záливky (g/cm}^3\text{)} = \text{spotřeba (g)}$

Adhezní nátěr: spotřeba adhezní nátěrové hmoty (COLZUMIX® – Haftgrund) činí cca 3 % z potřebného množství záливky.

Spotřeba materiálu v kg pro 1 m délky spáry

Hloubka	Šířka					
	8 mm	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
15 mm	0,13	0,17	0,25	0,33	0,41	0,5
20 mm	0,18	0,22	0,33	0,44	0,55	0,66
25 mm	0,22	0,28	0,41	0,55	0,69	0,83
30 mm	0,26	0,33	0,50	0,66	0,83	0,99
35 mm	0,31	0,39	0,58	0,77	0,96	1,16
40 mm	0,35	0,44	0,66	0,88	1,10	1,32
45 mm	0,40	0,50	0,74	0,99	1,24	1,49
50 mm	0,44	0,55	0,83	1,10	1,38	1,65

CB kryty – poměr hloubky k šířce od 2 : 1, výrobce doporučuje min. hloubku 30 mm

Skladování

Výrobek musí být skladován v chladu a suchu a je skladovatelný po dobu nejméně 24 měsíců.

Balení

Záливka se plní do tenkostěnných soudků (plechovky) a je přepravována na nevratných paletách. Dělicí vrstva a drážkové provedení soudků zaručují rychlé, bezproblémové a bezpečné vyjmutí hmoty ze soudku. Vyjmuté bloky mohou být i přímo vloženy do tavicího kotle. Záливku je možné dodávat i v krabicích z kartonu se silikonovou vrstvou.

Balení	Hmotnost	Balení/paleta	Kg/paleta	Stohování palet	Celkem kg
plech	30 kg	11	330	3	990
	10 kg	20	200	3	600
karton	24 kg	36	864	1	864
	12 kg	64	768	1	768

Centrální prodej

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG, Výrobce Závod Dortmund

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Německo

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

🌐 www.dga.de

Prodej v ČR

BIGUMA BOHEMIA, s.r.o.

✉ Bratislavská 2808 ■ 690 02 Břeclav

☎ +420 519 325 355 @ prodej@biguma.cz

🌐 www.biguma.cz

Čistící prostředky

Přístroje:	BIGUMA® – SWS
Při kontaktu s pokožkou:	Mycí pasta na ruce

Související předpisy

Při zalévání spár je třeba dbát na dodržení těchto předpisů:

- ZTV Fug-StB
- ZTV Beton-StB
- ZTV BEA-StB

Technické údaje

Teplota zpracování:	cca 160–180 °C
Hustota:	cca 1,1 g/cm ³
Adhezní nátěr:	COLZUMIX® – Haftgrund

Tato informace o produktu odpovídá našim nejnovějším dostupným informacím. Zpracovatel je povinen přezkoumat vhodnost a možnosti použití pro zamýšlený účel. Rádi vám poradíme, pokud máte jakékoli dotazy k produktu. Platí naše obchodní podmínky, které najdete na www.dga.de.

Rev.: 01/21

Centrální prodej

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG, Výrobce Závod Dortmund

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Německo

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

🌐 www.dga.de

Prodej v ČR

BIGUMA BOHEMIA, s.r.o.

✉ Bratislavská 2808 ■ 690 02 Břeclav

☎ +420 519 325 355 @ prodej@biguma.cz

🌐 www.biguma.cz