

BIGUMA® – Asphalt



Polymery modifikovaná asfaltová zálivková hmota podle TL Fug-StB a ČSN EN 14188-1, typ N2

Použití

BIGUMA® – Asphalt je asfaltová hmota vhodná k výplni spár, opravě trhlin a pro napojení pracovních spojů v oblastech s asfaltovým povrchem.

Vlastnosti

BIGUMA® – Asphalt splňuje požadavky „Technických dodacích podmínek pro asfaltové zálivkové hmoty“ (TL Fug-StB) a ČSN EN 14188-1, typ N2. BIGUMA® – Asphalt byla koncipována speciálně pro požadavky na asfaltovou zálivkovou hmotu aplikovanou za horka pro použití v asfaltových plochách. Aplikace je možná ve spojích, které jsou určeny ke spojování asfaltového povrchu s vestavbami z lité oceli, armaturami nebo betonovými obrubníky. Použití v betonových dopravních plochách není přípustné. Zde doporučujeme použití jiné zálivkové hmoty typu N2 nebo N1 z našeho sortimentu v závislosti na účelu použití.

BIGUMA® – Asphalt se vyznačuje následujícími charakteristikami:

- optimalizované deformační vlastnosti pro formy a požadavky asfaltových spár
- plasticko-elastická, vhodná pro optimální vyrovnání absorpce pohybu a snížení napětí ve spárách
- velmi dobrá přilnavost na asfaltové podklady
- velmi dobré funkční vlastnosti za tepla a chladu
- vysoká odolnost spoje proti stárnutí
- vysoká stabilita

Pokyny ke zpracování

a) Roztavení hmoty

BIGUMA® – Asphalt se šetrně zahřeje na teplotu zpracování 160 až 180 °C. Na roztavení hmoty použijte tavicí zařízení s nepřímým ohřevem, vybavené míchadlem a termostatem. Teplotu hmoty je třeba regulovat termostatem a měla by být neustále pod kontrolou. Je třeba bezpodmínečně zabránit překročení maximální povolené teploty tavení (180 °C), protože to bezprostředně vede k poškození polymerů sloužících k zušlechťení směsi a tím ke ztrátě deklarovaných vlastností. Pro zajištění příslibených vlastností zálivkové hmoty je zapotřebí zpracování bez přimíchání jiných materiálů.

b) Vyplňování spár

Pro zajištění pevného spojení s asfaltem musí být boky spár čisté, bez prachu, suché a obecně zbavené všech látek narušujících spojení (např. zbytky oleje a mastnot a všechny volné části). Spáry mezi asfaltovými plochami určené k zalití je třeba podle potřeby vyčistit stlačeným vzduchem, přičemž musí být dodrženo prostorové oddělení čisticích a zalévacích prací. K vysušení a předehřátí spár lze použít tlakové horkovzdušné přístroje. V případě potřeby je pro hmotu BIGUMA® – Asphalt možné použít základní nátěr COLZUMIX® – Haftgrund, který je zvláště pro tento materiál přizpůsobený. Adhezní nátěrová hmota váže prach ulpívající na asfaltu a vytváří přilnavou vrstvu, která se pak spojí s aplikovanou zálivkovou hmotou. Podrobnosti pro použití a vlastnosti COLZUMIX® – Haftgrund jsou uvedeny v příslušném technickém listu. V případě spojů např. s vestavbami z lité oceli nebo betonovými obrubníky zásadně doporučujeme použití základního nátěru COLZUMIX® – Haftgrund.

Centrální prodej

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG, Výrobce Závod Dortmund

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Německo

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

🌐 www.dga.de

Prodej v ČR

BIGUMA BOHEMIA, s.r.o.

✉ Bratislavská 2808 ■ 690 02 Břeclav

☎ +420 519 325 355 @ prodej@biguma.cz

🌐 www.biguma.cz

Hmotu BIGUMA® – Asphalt lze aplikovat strojně pomocí zalévací trysky nebo ručně konví. Hmota musí při aplikování splňovat udávanou teplotu nanášení. Pokud je při zalévání teplota hmoty zjevně pod stanovenou hodnotou, zhoršuje se její tekutost a hmota nemusí zcela vyplnit spáru. Vzniká nebezpečí, že se časem mohou objevit dutiny, které se později provozem na komunikaci mohou propadat, resp. může dojít k negativnímu ovlivnění trvanlivosti provedených stavebních prací.

Šířka podélné i příčné spáry by měla být nejméně 10 mm. Podélné spáry by neměly být umístěny podél dráhy kol nebo v oblasti značení jízdních pruhů. Po vychladnutí záливkové hmoty může dojít ke zmenšení jejího objemu. Pak je třeba přistoupit k druhému pracovnímu kroku. Doporučuje se provést druhou aplikaci hmoty bezprostředně po první.

c) Použití při opravách trhlin

Trhliny musí být vyfoukány pod vysokým tlakem horkovzdušnou lanžetou/tryskou (technologie trhlina a zalití, technologie HPS) nebo musí být předem zdrsněny (technologie frézování a zalití). Při opravě trhlin je důležité, aby byly z trhlin odstraněny všechny cizí materiály a volné části. Pomocí horkovzdušné lanžety se asfalt boku trhliny zahřeje, čímž se následně asfalt aktivuje k aplikaci hmoty. V případě potřeby použijte COLZUMIX® – Haftgrund jako adhezní nátěr.

Jak v případě technologie trhlina a zalití, tak i v případě technologie frézování a zalití se BIGUMA® – Asphalt nanese pomocí aplikační potěrové patky na oblast trhliny. Podle velikosti trhliny se používají různé šířky. Při uvedených teplotách zpracování nateče natavená hmota do trhliny a spojí se s aktivovanými boky trhliny. Část zalévací hmoty BIGUMA® – Asphalt zůstane na povrchu a trhlinu překryje. Toto překrytí ochrání trhlinu a zabrání uvolnění hmoty od boků trhliny. Tloušťka nanesené vrstvy při opravě trhlin je mezi 2 až 3 mm. Pro zajištění drsnosti a pro přizpůsobení vzhledu stávajícímu povrchu se ještě horká hmota BIGUMA® – Asphalt ihned po aplikování posype granulovanou drtí / drceným pískem se zrnitostí 1/3 mm a zaválcuje se.

d) Použití jako lepidlo spojů, za horka

BIGUMA® – Asphalt se nanáší strojně zalévací tryskou. Pokryje se přitom celý bok spoje. Množství naneseného materiálu závisí na typu asfaltové vrstvy. Je třeba se vyhnout nadměrnému množství, protože pak hrozí nebezpečí nadměrné mastnoty v oblasti spoje. Dbejte na to, aby zvláště v případě krycích vrstev nebyl povrch prvního pásu znečištěn pojivem. Nanesení horké asfaltové směsi lze provést krátce po ošetření spoje, když pojivo vychladne. Spojení asfaltových vrstev se dosáhne tím, že se horká směs sloučí s lepidlem na švech a tím se dosáhne intenzivního spojení mezi vrstvami. Plochy spojů asfaltových vrstev musí být do značné míry suché, čisté, bez námrazy a zbavené oleje a tuků. Uvolněné části je třeba odstranit. Pokud je to možné, již při pokládce, resp. válcování první vrstvy dbejte na vytvoření rovnoměrného, lehce zkoseného profilu. Lze toho dosáhnout např. použitím nástavce na tvarování hran a přítlačného válce na hrany. Pokud nejsou tato doporučení při stavbě dodržena, doporučuje se hranu ještě horké asfaltové vrstvy v přímém směru srazit našikmo. BIGUMA® – Asphalt není vhodná pro zpracování pomocí nástřikových lišt.

Povětrnostní podmínky

Předem ošetřené spáry, trhliny a švy smí být zalévány pouze za suchého počasí a při teplotě vyšší než 0 °C. Teplota povrchu musí být během nanášení BIGUMA® – Asphalt minimálně 3 °C nad rosným bodem.

Spotřeba materiálu

BIGUMA® – Asphalt: $\text{délka spáry (cm)} \times \text{šířka spáry (cm)} \times \text{hloubka spáry (cm)} \times \text{hustota záливky (g/cm}^3\text{)} = \text{spotřeba v gramech}$

Adhezní nátěr: spotřeba základního nátěru (COLZUMIX® – Haftgrund) činí cca 3 % z potřebného množství záливky

Centrální prodej

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG, Výrobce Závod Dortmund

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Německo

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

🌐 www.dga.de

Prodej v ČR

BIGUMA BOHEMIA, s.r.o.

✉ Bratislavská 2808 ■ 690 02 Břeclav

☎ +420 519 325 355 @ prodej@biguma.cz

🌐 www.biguma.cz

Hloubka	Šírka					
	8 mm	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
15 mm	0,15	0,18	0,28	0,37	0,46	0,55
20 mm	0,20	0,25	0,37	0,49	0,62	0,74
25 mm	0,25	0,31	0,46	0,62	0,77	0,92
30 mm	0,30	0,37	0,46	0,74	0,92	1,11
35 mm	0,34	0,43	0,65	0,86	1,08	1,29
40 mm	0,39	0,49	0,74	0,98	1,23	1,48

Skladování

Výrobek musí být skladován v chladu a suchu a je skladovatelný po dobu nejméně 24 měsíců.

Balení

Balení	Hmotnost	Balení/paleta	Kg/paleta	Stohování palet	Celkem kg
plech	32 kg	11	352 kg	3	1 056
karton	25 kg	36	900 kg	1	900
	22 kg	40	880 kg	1	880
	13 kg	80	1040 kg	1	1040

Čistící prostředky

Přístroje: BIGUMA® – SWS
 Při kontaktu s pokožkou: Pasta na mytí rukou

Související předpisy

Při použití BIGUMA® – Asphalt je třeba bezpodmínečně dodržovat mimo jiné následující:

- ZTV Asphalt-StB
- ZTV/TL/TP Fug-StB
- ZTV BEA-StB

Technické údaje

Teplota zpracování: cca 160–180 °C
 Hustota: cca 1,23 g/cm³
 Adhezní nátěr: COLZUMIX® – Haftgrund

Důležité upozornění

Řiďte se, prosím, bezpečnostním listem. Obsahuje důležité informace týkající se bezpečnosti zejména při skladování, přepravě a manipulaci BIGUMA® – Asphalt.

Tato informace o produktu odpovídá našim nejnovějším dostupným informacím. Zpracovatel je povinen přezkoumat vhodnost možnosti použití pro zamýšlený účel. Rádi vám poradíme, pokud máte jakékoli dotazy k produktu. Platí naše obchodní podmínky, které najdete na adrese www.dga.de.

Rev.: 03/21

Centrální prodej

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG, Výrobce Závod Dortmund

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Německo

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

🌐 www.dga.de

Prodej v ČR

BIGUMA BOHEMIA, s.r.o.

✉ Bratislavská 2808 ■ 690 02 Břeclav

☎ +420 519 325 355 @ prodej@biguma.cz

🌐 www.biguma.cz