



Polymery modifikovaná asfaltová záливková hmota ke kolejím podle TL Fug-StB

Použití

BIGUMA® – BAB 20 ZTV je polymery modifikovaná asfaltová záливková hmota ke kolejím podle TL Fug-StB k utěsnění spár mezi kolejnicemi a přilehlou povrchovou vrstvou, jako je dlažba, beton nebo asfalt.

Vlastnosti

BIGUMA® – BAB 20 ZTV splňuje požadavky „Technických dodacích podmínek pro asfaltové záливkové hmoty na pozemních komunikacích“ (TL Fug-StB), hmota ke kolejím.

BIGUMA® – BAB 20 ZTV se vyznačuje následujícími vlastnostmi:

- plasticko-elastická, velmi dobře snáší dilatační pohyby ve spáře
- velmi dobré funkční vlastnosti za tepla i chladu
- dobrá přilnavost na koleje a přilehlou povrchovou vrstvu
- vysoká odolnost proti stárnutí
- odolná kapalným ředidlům, solím, ředěným kyselinám apod.
- stavební hmota obsahující asfalt, a tudíž snadno recyklovatelná

Pokyny ke zpracování

a) Roztavení hmoty

BIGUMA® – BAB 20 ZTV se šetrně zahřeje na teplotu zpracování 165–185 °C. Hmota se taví v tavicím kotli s nepřímým ohřevem, vybaveným míchadlem a termostatem regulujícím teplotu zpracování. Teplotu záливky je potřeba regulovat termostatem a měla by být stále kontrolována. Je potřeba bezpodmínečně zabránit překročení maximální povolené teploty (185 °C), protože to bezprostředně vede k poškození polymerů sloužících k zušlechťení směsi a tím ke ztrátě deklarovaných vlastností.

b) Požadavky na podklad

Spáry u kolejí určené k zalévání je třeba vyfoukat stlačeným vzduchem nebo vyčistit kartáčovacím strojem, přičemž je třeba dbát na oddělení čisticích a zalévacích prací. K vysušení a předeřtání spár je možné použít horkovzdušnou lanžetu. Boky kolejnice musí být připraveny odstraněním uvolněných rezavých částí pomocí tryskání pískem nebo podobným způsobem.

Pro BIGUMA® – BAB 20 ZTV je třeba použít vhodnou adhezni nátěrovou hmotu, kterou je COLZUMIX® – Haftgrund. Funkcí adhezniho nátěru je vázat zbytkový prach a vytvořit přilnavou vrstvu, která se pak spojí s aplikovanou záливkou. Současně tvoří adhezni nátěr také ochranu proti korozi předem upravené kolejnice. Adhezni nátěr musí v tenké vrstvě zcela pokrýt boky spáry. Před vyplněním spár musí být aplikovaný adhezni nátěr zaschlý, tj. povrch musí být suchý na dotek.

c) Vyplňování spár

BIGUMA® – BAB 20 ZTV se může aplikovat strojově zalévací patkou nebo konví. Záливka musí splňovat při zpracování udávanou teplotu. Pokud je při zalévání teplota hmoty zjevně pod stanovenou hodnotou, snižuje se její tekutost a hmota nemusí zcela vyplnit spáru. Vzniká nebezpečí, že se později mohou objevit dutiny, které se později provozem na komunikaci mohou propadat. Aby se zabránilo propadnutí spoje kolejnice,

Centrální prodej

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG, Výrobce Závod Dortmund

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Německo

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

🌐 www.dga.de

Prodej v ČR

BIGUMA BOHEMIA, s.r.o.

✉ Bratislavská 2808 ■ 690 02 Břeclav

☎ +420 519 325 355 @ prodej@biguma.cz

🌐 www.biguma.cz

musí mít hmota stabilní teplotu. Po ochlazení hmoty může dojít ke zmenšení jejího objemu. Pak je třeba přistoupit ke druhému pracovnímu kroku. Doporučuje se provést druhou aplikaci hmoty bezprostředně po první. Zálivková hmota musí být zabudována nejméně 3 mm pod horní okraj hlavy kolejnice. Při sanaci spár činí nanesená vrstva 2–3 mm. K dosažení zrnitosti a optického vyrovnání povrchu se ihned po zalití horká spára zasype kamennou drtí/pískem, frakce 1/3 mm, a lehce se zaválcuje.

Povětrnostní podmínky

Spáry mohou být zalévány pouze při suchém počasí a teplotě povrchu více než 0 °C.

Spotřeba materiálu

BIGUMA® – BAB 20 ZTV:

Délka spáry (cm) × šířka spáry (cm) × hloubka spáry (cm)
× hustota zálivky (g/cm³) = spotřeba v gramech.

Adhezní hmota:

Spotřeba adhezní nátěrové hmoty (COLZUMIX® – Haftgrund) činí
cca 3 % aplikované zálivky.

Spotřeba materiálu v kg pro 1 m délky spáry

Hloubka	Šířka				
	30 mm	35 mm	40 mm	45 mm	50 mm
30 mm	1,15	1,34	1,54	1,73	1,92
35 mm	1,34	1,57	1,79	2,02	2,24
40 mm	1,54	1,79	2,05	2,30	2,56
45 mm	1,73	2,02	2,30	2,59	2,88
50 mm	1,92	2,24	2,56	2,88	3,20

Skladování

Výrobek musí být skladován v chladu a suchu a je skladovatelný po dobu nejméně 24 měsíců.

Balení

Zálivka se plní do tenkostěnných soudků (plechovek) a je přepravována na nevratných paletách. Dělicí vrstva a drážkové provedení soudků zaručuje rychlé, bezproblémové a bezpečné vyjmutí hmoty ze soudku. Vyjmuté bloky mohou být i přímo vloženy do tavicího kotle. Zálivku je možné dodávat i v krabicích z kartonu se silikonovou vrstvou.

Balení	Hmotnost	Balení/paleta	kg/paleta	Stohování palet	Celkem kg
plech	35 kg	11	385	3	1 155
	12 kg	20	240	3	720
karton	27 kg	36	972	1	972
	22 kg	40	880	1	880
	12 kg	64	768	1	768

Centrální prodej

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG, Výrobce Závod Dortmund

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Německo

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

🌐 www.dga.de

Prodej v ČR

BIGUMA BOHEMIA, s.r.o.

✉ Bratislavská 2808 ■ 690 02 Břeclav

☎ +420 519 325 355 @ prodej@biguma.cz

🌐 www.biguma.cz

Čistící prostředky

Přístroje: BIGUMA® – SWS
Při kontaktu s pokožkou: Mycí pasta na ruce

Související předpisy

Při zalévání spár je třeba dbát na dodržení těchto předpisů:

- ZTV Fug-StB

Technické údaje

Teplota zpracování: cca 165–185 °C
Hustota: cca 1,28 g/cm³
Adhezní nátěr: COLZUMIX® – Haftgrund

Tato informace o produktu odpovídá našim nejnovějším dostupným informacím. Zpracovatel je povinen přezkoumat vhodnost možnosti použití pro zamýšlený účel. Rádi vám poradíme, pokud máte jakékoli dotazy k produktu. Platí naše obchodní podmínky, které najdete na adrese www.dga.de.

Rev.: 03/21

Centrální prodej

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG, Výrobce Závod Dortmund

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Německo

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

🌐 www.dga.de

Prodej v ČR

BIGUMA BOHEMIA, s.r.o.

✉ Bratislavská 2808 ■ 690 02 Břeclav

☎ +420 519 325 355 @ prodej@biguma.cz

🌐 www.biguma.cz