



Modifikované asfaltové pojivo pro elastické mostní závěry kladené za tepla a ke zhotovení přejezdů na asfaltových vozovkách

Použití

Přejezdy na asfaltových vozovkách slouží ke spojení a utěsnění dilatační spáry v mostech nebo jiných stavebních objektech. Přejezdy musí bez poškození snášet zátěž v provozu na komunikaci, změny klimatických podmínek, posuny staveb a musí při tom omezit vznikající pnutí, aniž by došlo ke vzniku trhlin. Přejezdy z asfaltu se při použití BIGUMA® – BR skládají ze speciálního, vzájemně sladěného systému z modifikovaného asfaltového pojiva BIGUMA® – BR, vybraného přírodního kameniva a krycích pruhů.

Stavební materiály

Modifikované asfaltové pojivo

BIGUMA® – BR je za horka aplikované, polymery modifikované asfaltové pojivo s vynikajícími výplňovými materiály a změkčovadly ke zhotovení asfaltových přejezdů na vozovkách. BIGUMA® – BR se používá k vyplnění spár a dutin mezi kamenivem.

Teplota zpracování:	cca 160–180 °C
Hustota:	cca 1,25 g/cm ³
Adhezní nátěr:	bez primeru; v případě potřeby COLZUMIX® – Haftgrund
Balení:	30 kg/plechová nádoba

Minerální látky

Jako plnidlo je použit několikrát lámaný přírodní kámen, především diabas, čedič nebo žulu. Požadavky na tyto minerální látky jsou:

Velikost zrn:	granulovaná drť 11/16 mm příp. 16/22 mm
Podíl zrn nad/pod sítím:	podsítné max. 15 % nadsítné max. 10 %
Odolnost proti nárazu SZ 8/12:	<18 % podle TL Min-StB
Zrnitost:	kubická
Čistota:	odprášená (praná)

Krycí pruhy

Přes spáru musí být položen krycí pruh o šířce asi 15 cm. Tento pruh musí přejímat zatížení způsobené provozem a zabránit vniknutí drtě do spoje. Druh krycího pruhu je třeba zvolit podle požadavků místa aplikace.

Pokyny ke zpracování

Doporučení pro aplikaci BIGUMA® – BR

BIGUMA® – BR se šetrně zahřeje na teplotu zpracování 160–180 °C. Hmota se taví v tavicím kotli s nepřímým ohřevem, vybaveným míchadlem a termostatem regulujícím teplotu zpracování. Teplotu hmoty je třeba regulovat termostatem a měla by být stále kontrolována. Je třeba bezpodmínečně zabránit překročení

Centrální prodej

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG, Výrobce Závod Dortmund

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Německo

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

🌐 www.dga.de

Prodej v ČR

BIGUMA BOHEMIA, s.r.o.

✉ Bratislavská 2808 ■ 690 02 Břeclav

☎ +420 519 325 355 @ prodej@biguma.cz

🌐 www.biguma.cz

maximální povolené teploty (180 °C), protože to bezprostředně vede k poškození polymerů sloužících k zušlechťení směsi a tím ke ztrátě deklarovaných vlastností.

Přípravné práce

Povrch vozovky je třeba odstranit vyřezáním, vylomením, příp. frézováním do stanovené hloubky (minimálně 5 cm). Tloušťka přejezdu musí odpovídat tloušťce krytu vozovky. Předepsaná šířka výřezu činí max. 50 cm. Všechny zbytky je třeba ze spáry odstranit. Plochy výřezu musí být pevné a navzájem rovnoběžné. Výřez musí být suchý, stabilní a dostatečně zdrsňený. Plochy výřezu musí být bez nečistot, které by mohly negativně ovlivnit přilnavost. Před aplikací hmoty se doporučuje nahřátí podkladu a bočních stěn výřezu PB hořákem na 100 °C.

Vyplnění výřezu

Na stěny a dno výřezu musí být aplikovaná hmota BIGUMA® – BR. Adhezni nátěr není třeba použít, pokud je výřez čistý, v případě potřeby může být použit COLZUMIX® – Haftgrund.

Příprava minerálních látek

Ušlechtilé kamenivo se musí nahřát na teplotu cca 180–190 °C za použití míchacího bubnu s horkým vzduchem. Je třeba se vyvarovat vyšším teplotám, protože teplo z kameniva může přehřát asfaltové pojivo. Kamenivo se pomalu nanáší do spáry a k tomu určeným přístrojem se vibrační zhutňuje. Maximální hloubka na vrstvu činí 3–5 cm.

Nanášení asfaltového pojiva BIGUMA® – BR

Závěr se zhotovuje jen za suchého počasí a při teplotě povrchu nad +5 °C. BIGUMA® – BR se nanáší do minerální výtzuže tryskou tak, aby se zaplnily všechny dutiny kameniva a nebyly žádné mezery.

Povrchová úprava přejezdu

Povrch vyplněného výřezu musí být přizpůsoben povrchu stávající vozovky. Povrchovou úpravu přejezdu tvoří asfaltové pojivo o tloušťce 1–2 mm. Takto zhotovený povrch musí být ručně vyhlazen vyhlazovací stěrkou. K vizuálnímu sjednocení s navazujícím povrchem vozovky stejně jako ke zlepšení drsnosti se ještě horký povrch posype kamenivem 1/3 mm nebo 2/5 mm.

Spotřeba BIGUMA® – BR

Podle velikosti kameniva a zhuštění 25–40 objemových %
Spotřeba na 0,2 m³ – 250 kg

Balení

Hmota se plní do tenkostěnných soudků (plechovek) a je přepravována na nevratných paletách. Dělicí vrstva a drážkové provedení soudků zaručuje rychlé, bezproblémové a bezpečné vyjmutí hmoty ze soudku. Vyjmuté bloky mohou být i přímo vloženy do tavicího kotle.

Balení	Hmotnost	Balení/paleta	kg/paleta	Stohování palet	Celkem kg
plech	35 kg	11	385	3	1 155

Skladování

Výrobek musí být skladován v chladu a suchu a je skladovatelný po dobu nejméně 24 měsíců.

Tato informace o produktu odpovídá našim nejnovějším dostupným informacím. Zpracovatel je povinen přezkoumat vhodnost možnosti použití pro zamýšlený účel. Rádi vám poradíme, pokud máte jakékoli dotazy k produktu. Platí naše obchodní podmínky, které najdete na adrese www.dga.de.

Rev.: 03/21

Centrální prodej

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG, Výrobce Závod Dortmund

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Německo

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

🌐 www.dga.de

Prodej v ČR

BIGUMA BOHEMIA, s.r.o.

✉ Bratislavská 2808 ■ 690 02 Břeclav

☎ +420 519 325 355 @ prodej@biguma.cz

🌐 www.biguma.cz