

# BIGUMA® – Connect



Polymery modifikovaná asfaltová zálivková hmota  
podle TL Fug-StB and ČSN EN 14188-1, typ N2



## Použití

Zálivková hmota je vhodná na vyplnění spár na komunikacích z betonu a asfaltu.

## Charakteristické znaky

BIGUMA® – Connect splňuje požadavky „Technických dodacích podmínek pro zálivkové hmoty na pozemních komunikacích“ (TL Fug-StB 15) jako i ČSN EN 14188-1, typ N2.

Dále BIGUMA® – Connect úspěšně absolvoval výkonnostní zkoušku Spolkového institutu pro výzkum a testování materiálů (BAM).

Zatímco běžné zálivkové hmoty vyžadují nevyhnutelně adhezní nátěr, BIGUMA® – Connect je možné použít bez adhezního nátěru. Řádné vyčištění spár podle ZTV Fug-StB je dostačující.

BIGUMA® – Connect, resp. spáry vyplněné zálivkovou hmotou se kromě toho vyznačují následujícími vlastnostmi:

- dimenzováno pro možné změny šířky spáry až do 25 %
- velmi dobrá přilnavost k minerálním podkladům bez adhezního nátěru
- velmi dobré funkční vlastnosti za tepla a chladu
- vysoká odolnost vůči stárnutí
- odolné vůči vodným roztokům, solím, kyselinám, zředěným kyselinám ad.

## Pokyny pro zpracování

### a) Roztavení hmoty

BIGUMA® – Connect se šetrně taví při teplotě zpracování od 160 do 180 °C. Hmota se taví v tavicím kotli s nepřímým ohřevem, vybaveným míchadlem a termostatem regulujícím teplotu zpracování. Teplotu zálivky je třeba regulovat termostatem a měla by být stále kontrolována. Je třeba bezpodmínečně zabránit překročení maximální povolené teploty (180 °C), protože to bezprostředně vede k poškození polymerů sloužících k zušlechťení směsi a tím ke ztrátě deklarovaných vlastností. Aby byly zabezpečeny deklarované vlastnosti hmoty, je zapotřebí zpracování bez přimíchání jiných materiálů. Možné je vícenásobné roztavení stejného druhu zálivkové hmoty při dodržení maximálních teplot zpracování.

### b) Požadavky na podklad

Hrany spár musí být suché, čisté, bez prachu a všeobecně bez jakýchkoliv látek s odlučovacím účinkem (zbytky oleje a mastnot a všechny volné části), aby se zabezpečilo intenzivní spojení s betonem nebo asfaltem. Spáry (komůrky) v betonovém povrchu musí být vytvořeny co nejpozději (min. 14 dní) po zhotovení dilatačních spár. Vlhkost betonu při nanášení zálivkové hmoty musí být pod 4 %. Teplota (měřená na betonovém povrchu) nesmí být nižší jak +5 °C a vyšší jak 40 °C. Teplota povrchu v oblasti spáry musí být po dobu nanášení zálivkové hmoty minimálně 3 K nad teplotou rosného bodu.

Zalévané spáry se musí podle potřeby vyčistit stlačeným vzduchem, nebo kartáčovým strojem, přičemž je třeba dbát na časové oddělení mezi čistícími a zalévacími pracemi. Jiné stavební práce, které by mohly vést ke znečištění boků spár, by se měly vykonávat až po zalévacích pracích.

## Centrální prodej

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG, Výrobce Závod Dortmund

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Německo

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

🌐 www.dga.de

## Prodej v ČR

BIGUMA BOHEMIA, s.r.o.

✉ Bratislavská 2808 ■ 690 02 Břeclav

☎ +420 519 325 355 @ prodej@biguma.cz

🌐 www.biguma.cz

Při umělém sušení nebo ohřívání vyplňovaného prostoru se případně použijí teplovzdušná zařízení pracující na principu tlaku. BIGUMA® – Connect, vzhledem k látkám, ze kterých je složena, je schopna vytvořit trvalý spoj na minerálních podkladech i bez použití adhezního nátěru.

Pokud je specifikováno použití adhezního nátěru, např. zákazníkem, lze použít COLZUMIX® – Haftgrund. Kompatibilita s BIGUMA® – Connect je potvrzena.

### c) Vyplňování spár

Zálivková hmota se musí aplikovat bezprostředně po vyčištění spár. BIGUMA® – Connect se může nanášet strojově, zalévací patkou nebo zalévací konví. Zálivková hmota musí při aplikaci vykazovat uvedenou teplotu zpracování. Pokud je při zalévání teplota hmoty zjevně pod stanovenou hodnotou, snižuje se její tekutost a hmota nemusí zcela vyplnit spáru. Vzniká nebezpečí, že se časem mohou objevit dutiny, které se později provozem na komunikaci mohou propadat.

U betonových spár se musí před aplikací BIGUMA® – Connect použít vhodné těsnění spáry. Těsněním se reguluje výška zálivkové hmoty ve spáře. Těsnění se musí aplikovat tak, aby celoplošně pokrývalo celé dno spáry. Současně se tím zabrání úniku hmoty do případných dutin a zabrání se možnému přilnutí ke třem hranám. Přilnutí ke třem hranám může vést ke ztrátě schopnosti snášet napětí dilatačních pohybů, a tomu je potřeba bezpodmínečně zabránit.

Ochlazení zálivkové hmoty po zalití může mít za následek v závislosti na rozměrech spáry podstatné zmenšení objemu. To může vést k potřebě druhého pracovního kroku. Doporučuje se další vrstvu aplikovat bezprostředně po prvním zalití.

### Povětrnostní podmínky

Upravené spáry je možné zalévat pouze při suchém počasí a při teplotě povrchu nad +5 °C.

### Spotřeba materiálu

BIGUMA® – Connect:

Délka spáry (m) × šířka spáry (mm) × hloubka spáry (mm) × hustota zálivkové hmoty (g/cm<sup>3</sup>) = spotřeba v gramech.

Možný adhezní nátěr:

Když je požadováno, COLZUMIX® – Haftgrund, spotřeba je cca 3 % z potřebného množství zálivky.

Hloubka	Šířka					
	8 mm	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
15 mm	0,13	0,17	0,25	0,33	0,41	0,5
20 mm	0,18	0,22	0,33	0,44	0,55	0,66
25 mm	0,22	0,28	0,41	0,55	0,69	0,83
30 mm	0,26	0,33	0,50	0,66	0,83	0,99
35 mm	0,31	0,39	0,58	0,77	0,96	1,16
40 mm	0,35	0,44	0,66	0,88	1,10	1,32
45 mm	0,40	0,50	0,74	0,99	1,24	1,49
50 mm	0,44	0,55	0,83	1,10	1,38	1,65
55 mm	0,48	0,61	0,91	1,21	1,51	1,82
60 mm	0,53	0,66	0,99	1,32	1,65	1,98

#### Centrální prodej

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG, Výrobce Závod Dortmund

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Německo

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

🌐 www.dga.de

#### Prodej v ČR

BIGUMA BOHEMIA, s.r.o.

✉ Bratislavská 2808 ■ 690 02 Břeclav

☎ +420 519 325 355 @ prodej@biguma.cz

🌐 www.biguma.cz

## Skladování

Výrobek je trvanlivý při skladování na chladném a suchém místě minimálně 24 měsíců.

## Balení

Balení	Hmotnost	Balení/paleta	Kg/paleta	Stohování palet	Celkem kg
plech	28 kg	11	308	3	924
karton	25 kg	36	900	1	900
	10 kg	80	800	1	800

## Čistící prostředky

Přístroje: BIGUMA® – SWS, benzin nebo běžná rozpouštědla

Při kontaktu s pokožkou: Mycí pasta na ruce

## Související předpisy

Při vytváření, resp. vyplňování spár s BIGUMA® – Connect se musí nevyhnutelně dodržovat mj. následující předpisy:

- DIN EN 14188-1, typ N2
- ZTV/TL/TP Fug-StB
- ZTV/TL/TP Beton-StB
- ZTV BEA-StB

## Technické údaje

Teplota zpracování: cca 160–180 °C

Hustota: cca 1,1 g/cm<sup>3</sup>

## Zvláštní klimatické podmínky

Při používání BIGUMA® – Connect v klimatických zónách, které se odchylují od hranic použití podle ZTV Fug-StB, jedná zpracovatel na vlastní riziko. V takovýchto případech musí být vhodnost materiálu ověřena v individuální aplikaci. Bez ohledu na to se v takových případech doporučuje použití adhezního nátěru COLZUMIX® – Haftgrund.

## Bezpečnostní pokyny

Věnujte prosím pozornost listu bezpečnostních údajů, který obsahuje důležité pokyny pro manipulaci, transport a skladování BIGUMA® – Connect.

Tato informace o produktu odpovídá našim nejnovějším dostupným informacím. Zpracovatel je povinen přezkoumat vhodnost možnosti použití pro zamýšlený účel. Rádi vám poradíme, pokud máte jakékoli dotazy k produktu. Platí naše obchodní podmínky, které najdete na adrese [www.dga.de](http://www.dga.de).

Rev.: 03/21

Technický informační list, str. 3

### Centrální prodej

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG, Výrobce Závod Dortmund

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Německo

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

🌐 [www.dga.de](http://www.dga.de)

### Prodej v ČR

BIGUMA BOHEMIA, s.r.o.

✉ Bratislavská 2808 ■ 690 02 Břeclav

☎ +420 519 325 355 @ prodej@biguma.cz

🌐 [www.biguma.cz](http://www.biguma.cz)