

BIGUMA® – N10



Asfaltová zálivková hmota pro povrchy z dlažby podle TL Fug-StB

Použití

BIGUMA® – N10 je vhodná k utěsnění spár u všech druhů zpevněných ploch dlažbou a panely.

Vlastnosti

BIGUMA® – N10 splňuje požadavky Technických dodacích podmínek pro asfaltové zálivkové hmoty (TL Fug-StB) pro dlažební zálivkové hmoty a požadavky TL bitFug 82 pro dlažební zálivkové hmoty.

BIGUMA® – N10 se vyznačuje následujícími vlastnostmi:

- vysoká pevnost
- velmi dobré funkční vlastnosti za tepla i chladu
- dobrá přilnavost na minerální podklady
- vysoká odolnost proti stárnutí
- odolná kapalným ředidlům, solím, ředěným kyselinám apod.
- stavební hmota obsahující asfalt, a tudíž snadno recyklovatelná

Pokyny ke zpracování

a) Roztavení hmoty

BIGUMA® – N10 se šetrně zahřeje na teplotu zpracování 150–180 °C. Hmota se taví v tavicím kotli s nepřímým ohřevem, vybaveným míchadlem a termostatem regulujícím teplotu zpracování. Teplotu zálivky je třeba regulovat termostatem a měla by být stále kontrolována. Je třeba bezpodmínečně zabránit překročení maximální povolené teploty (180 °C), protože to bezprostředně vede k poškození polymerů sloužících k zušlechtnění směsi a tím ke ztrátě deklarovaných vlastností.

b) Požadavky na podklad

Spáry určené k zalévání je třeba vyfoukat stlačeným vzduchem nebo vyčistit kartáčovým strojem, přičemž je třeba dbát na oddělení čisticích a zalévacích prací. K vysušení a předehtání spár je možné použít horkovzdušnou lanžetu.

Při ošetření spár není nutné používat adhezni nátěr. U přírodního kamene s jemnozrnným povrchem může být požadováno použít COLZUMIX® – Haftgrund za účelem zvýšení přilnavosti. Adhezni nátěrová hmota musí v tenké vrstvě zcela pokrýt hrany spáry. Nanesená adhezni nátěrová hmota musí být suchá, tzn. že adhezni hmotou ošetřené plochy musí být při dotyku prstem odolné otěru, než je aplikována zálivka.

c) Vyplňování spár

Zalévání spár může být u nové dlažby provedeno až po ukončení procesu sedání dlažby pod dopravním zatížením. Zálivka se může aplikovat strojově zalévací patkou nebo konví. Zálivka musí splňovat při zpracování udávanou teplotu. Pokud je při zalévání teplota hmoty zjevně pod stanovenou hodnotou, snižuje se její tekutost a hmota nemusí zcela vyplnit spáru. Vzniká nebezpečí, že se časem mohou objevit dutiny, které se později provozem na komunikaci mohou propadat. Po ochlazení hmoty může dojít ke zmenšení jejího objemu. Pak je třeba přistoupit ke druhému pracovnímu kroku. Doporučuje se provést druhou aplikaci hmoty bezprostředně po první.

Centrální prodej

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG, Výrobce Závod Dortmund

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Německo

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

🌐 www.dga.de

Prodej v ČR

BIGUMA BOHEMIA, s.r.o.

✉ Bratislavská 2808 ■ 690 02 Břeclav

☎ +420 519 325 355 @ prodej@biguma.cz

🌐 www.biguma.cz

Povětrnostní podmínky

Spáry mohou být zalévány pouze při suchém počasí a teplotě povrchu více než 0 °C.

Spotřeba materiálu

BIGUMA® – N10

Délka spáry (cm) × šířka spáry (cm) × hloubka spáry (cm)
× hustota zálivky (g/cm³) = spotřeba v gramech.

Adhezní nátěr:

Spotřeba adhezní nátěrové hmoty (COLZUMIX® – Haftgrund) činí
cca 3 % z potřebného množství zálivky.

Spotřeba materiálu na 1 m² při poměru spáry (šířka 1 cm, hloubka 3 cm)

Dlažba z kostek

5 x 5 cm	asi 14,8 kg
8 x 8 cm	asi 11,3 kg
10 x 10 cm	asi 9,6 kg
12 x 12 cm	asi 7,8 kg
16 x 16 cm	asi 6,1 kg
24 x 24 cm	asi 4,5 kg

Skladování

Výrobek musí být skladován v chladu a suchu a je skladovatelný po dobu nejméně 24 měsíců.

Balení

Zálivka se plní do tenkostěnných soudků (plechovek) a je přepravována na nevrátných paletách. Dělicí vrstva a drážkové provedení soudků zaručuje rychlé, bezproblémové a bezpečné vyjmutí hmoty ze soudku. Vyjmuté bloky mohou být i přímo vloženy do tavicího kotle. Zálivku je možné dodávat i v kartonových obalech se silikonovou vrstvou.

Balení	Hmotnost	Balení/paleta	Kg/paleta	Stohování palet	Celkem kg
plech	40 kg	11	440	3	1 320
karton	30 kg	36	1 080	1	1 080
	15 kg	64	960	1	960

Čistící prostředky

Přístroje:

BIGUMA® – SWS

Při kontaktu s pokožkou:

Mycí pasta na ruce

Centrální prodej

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG, Výrobce Závod Dortmund

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Německo

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

🌐 www.dga.de

Prodej v ČR

BIGUMA BOHEMIA, s.r.o.

✉ Bratislavská 2808 ■ 690 02 Břeclav

☎ +420 519 325 355 @ prodej@biguma.cz

🌐 www.biguma.cz

Související předpisy

Při zalévání spár je třeba dbát na dodržení těchto předpisů:

- ZTV Fug-StB
- ZTV P-StB 2000
- Technický list pro zpevněné plochy dlažbou a panely

Technické údaje

Teplota zpracování:	cca 150–180 °C
Hustota:	cca 1,5 g/cm ³
Adhezní nátěrová hmota:	v případě potřeby COLZUMIX® – Haftgrund

Tato informace o produktu odpovídá našim nejnovějším dostupným informacím. Zpracovatel je povinen přezkoumat vhodnost možnosti použití pro zamýšlený účel. Rádi vám poradíme, pokud máte jakékoli dotazy k produktu. Platí naše obchodní podmínky, které najdete na adrese www.dga.de.

Rev.: 03/21

Centrální prodej

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG, Výrobce Závod Dortmund

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Německo

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

🌐 www.dga.de

Prodej v ČR

BIGUMA BOHEMIA, s.r.o.

✉ Bratislavská 2808 ■ 690 02 Břeclav

☎ +420 519 325 355 @ prodej@biguma.cz

🌐 www.biguma.cz