



Polymery modifikovaná asfaltová záplivková hmota podle TL Fug-StB

Použití

BIGUMA® – RS se používá zejména k opravám trhlin, spár a spojů na asfaltových a betonových komunikacích, a to také metodou „OVERSEALBANDING“ – plombování s povrchovým překrytím.

Vlastnosti

BIGUMA® – RS splňuje požadavky „Technických dodacích podmínek pro asfaltové záplivkové hmoty“ (TL Fug-StB) pro hmoty trhlin.

- dobrá přilnavost na asfaltové a minerální podklady
- odolná proti slunečnímu záření
- nelepí se na pneumatiky
- velmi dobré funkční vlastnosti za tepla i chladu
- vysoká odolnost proti stárnutí
- odolná kapalným ředidlům, solím, ředěným kyselinám apod.
- stavební hmota obsahující asfalt, a tudíž snadno recyklovatelná

Pokyny ke zpracování

a) Roztavení hmoty

BIGUMA® – RS se šetrně zahřeje na teplotu zpracování 170–180 °C. Hmota se taví v tavicím kotli s nepřímým ohřevem, vybaveným míchadlem a termostatem regulujícím teplotu zpracování. Teplotu záplivky je třeba regulovat termostatem a měla by být stále kontrolována. Je třeba bezpodmínečně zabránit překročení maximální povolené teploty (180 °C), protože to bezprostředně vede k poškození polymerů sloužících k zušlechštění směsi a tím ke ztrátě deklarovaných vlastností.

b) Požadavky na podklad

Stávající trhliny musí být vyfoukány pod vysokým tlakem horkovzdušnou lánzou/tryskou (metoda oversealbanding trhlina – překrytí) nebo musí být předtím vyfrézovány (metoda frézování – zalití). Pro opravu trhlin je důležité, aby byly z oblasti trhlin odstraněny všechny možné existující cizí předměty a uvolněné části. Pomocí horkovzdušné lánzy se asfalt hrany trhliny zahřeje, čímž se následně asfalt aktivuje k aplikaci hmoty. Při použití této metody není aplikace adhezního nátěru nutná. V případě nutnosti, musí být pro BIGUMA® – RS použit adhezní nátěr COLZUMIX® – Haftgrund, který je speciálně přizpůsoben tomuto materiálu.

c) Vyplňování trhlin

Výplň trhlin probíhá v souladu s „Pokyny pro opravu trhlin a poškozených švů a spojů v dopravních oblastech z asfaltu“ (HSR). Stejně jako při způsobu opravy „Oversealbanding“, tak i při postupu frézování – zalévání se hmota nanáší pomocí aplikační patky. V závislosti na šířce trhliny se použije různá šířka. Při výše uvedené teplotě aplikace proniká roztavená hmota do trhliny a spojuje se s hranami trhliny. Část hmoty zůstává na povrchu a trhlinu překrývá. Překrytí trhliny s přesahem zajišťuje ochranu trhliny a brání oddělení těsnící hmoty od hran trhliny. Nanesená vrstva při sanaci spár činí 2–3 mm. K dosažení zrnitosti a optického vyrovnání povrchu se ihned po zalití horká spára zasype kamennou drtí/pískem, frakce 1/3 mm, a lehce se zaválkuje.

Centrální prodej

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG, Výrobce Závod Dortmund

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Německo

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

🌐 www.dga.de

Prodej v ČR

BIGUMA BOHEMIA, s.r.o.

✉ Bratislavská 2808 ■ 690 02 Břeclav

☎ +420 519 325 355 @ prodej@biguma.cz

🌐 www.biguma.cz

Pokyny pro výběr různých postupů při sanaci trhlin nebo poškozených spojů

Poškození		Postup	
trhlina/poškozený spoj	Šířka	Trhlina-překrytí	Frézování-zalití
nepatrně otevřený	<2 mm	+	+
lehce až zřetelně otevřený	2 mm – 25 mm	-	+
se ztrátou substance a ohraničenými trhlínami	>25 mm	-	-

Povětrnostní podmínky

Spáry mohou být zalévány pouze při suchém počasí a teplotě povrchu více než 0 °C.

Spotřeba materiálu

BIGUMA® – RS: $\text{Délka spáry (cm)} \times \text{šířka žehličky (cm)} \times \text{hloubka spáry (cm)} \times \text{hustota záливky (g/cm}^3\text{)} = \text{spotřeba v gramech.}$

Adhezní nátěr: Spotřeba adhezní nátěrové hmoty (COLZUMIX® – Haftgrund) činí cca 3 % z potřebného množství záливky.

Metoda Oversealbanding: Při šířce překrytu opravy 8 cm přibližně 150 g/m trhlíny.

Skladování

Výrobek musí být skladován v chladu a suchu a je skladovatelný po dobu nejméně 24 měsíců.

Balení

Záливka se plní do tenkostěnných soudků (plechovek) a je přepravována na nevrátných paletách. Dělicí vrstva a drážkové provedení soudků zaručuje rychlé, bezproblémové a bezpečné vyjmutí hmoty ze soudku. Vyjmuté bloky mohou být i přímo vloženy do tavicího kotle. Záливku je možné dodávat i v krabicích z kartonu se silikonovou vrstvou.

Balení	Hmotnost	Balení/paleta	Kg/paleta	Stohování palet	Celkem kg
plech	35 kg	11	385	3	1 155
	12 kg	20	240	3	720
karton	30 kg	36	1 080	1	1 080
	12 kg	64	768	1	768

Čistící prostředky

Přístroje: BIGUMA® – SWS

Při kontaktu s pokožkou: Mycí pasta na ruce

Centrální prodej

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG, Výrobce Závod Dortmund

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Německo

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

🌐 www.dga.de

Prodej v ČR

BIGUMA BOHEMIA, s.r.o.

✉ Bratislavská 2808 ■ 690 02 Břeclav

☎ +420 519 325 355 @ prodej@biguma.cz

🌐 www.biguma.cz

Související předpisy

Při opravě trhlin musíte mimo jiné dodržovat následující nařízení:

- ZTV Fug-StB
- ZTV Beton-StB
- Pokyny pro opravu trhliny i poškozených švů a spojů v dopravních oblastech z asfaltu (HSR)

Technické údaje

Teplota zpracování:	cca 170–180 °C
Hustota:	cca 1,25 g/cm ³
Adhezní nátěrová hmota:	COLZUMIX® – Haftgrund

Tato informace o produktu odpovídá našim nejnovějším dostupným informacím. Zpracovatel je povinen přezkoumat vhodnost možnosti použití pro zamýšlený účel. Rádi vám poradíme, pokud máte jakékoli dotazy k produktu. Platí naše obchodní podmínky, které najdete na adrese www.dga.de.

Rev.: 03/21

Centrální prodej

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG, Výrobce Závod Dortmund

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Německo

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

🌐 www.dga.de

Prodej v ČR

BIGUMA BOHEMIA, s.r.o.

✉ Bratislavská 2808 ■ 690 02 Břeclav

☎ +420 519 325 355 @ prodej@biguma.cz

🌐 www.biguma.cz