

PROXAN® – KV 2 G-S



Rychle reagující dvousložková těsnicí hmota na bázi polysulfidu podle TL Fug-StB a ČSN EN 14188-2



Použití

PROXAN® – KV 2 G-S je rychle reagující, tekutá dvousložková těsnicí hmota pro spáry v betonových površích pozemních komunikací s vysokými nároky na absorpci pohybu (dálnice, letiště), která se vyznačuje vysokou chemickou odolností.

Vlastnosti

PROXAN® – KV 2 G-S splňuje požadavky „Technických dodacích podmínek pro těsnicí hmoty v dopravních plochách“ pro třídu 35 a také ČSN EN 14188-2, třída AD.

PROXAN® – KV 2 G-S úspěšně splnila podmínky zkoušky Spolkového institutu pro výzkum a testování materiálů simulující stárnutí (BAM), inspekční zpráva BAM 7.1 / 16014734).

PROXAN® – KV 2 G-S, resp. spáry vyplněné těsnicí polysulfidovou hmotou se vyznačují následujícími vlastnostmi:

- Variabilní možnosti zpracování
 - tradiční ruční zpracování
 - možná aplikace pomocí 2složkových míchacích zařízení
- vysoce elastická, celková přípustná deformace až 35 % šířky spáry, poměrné prodloužení při přetržení 500 % (ČSN EN ISO 8339 při -20 °C)
- rychle reagující
- dobrá kompatibilita se stávajícím materiálem díky chemické vazbě na bázi polysulfidu
- bez obsahu izokyanátu a rozpouštědel
- vysoká chemická odolnost

Pokyny ke zpracování

Spáry určené k vyplnění musí být čisté, suché a zbavené všech volných částic, zbytků malty, prachu, mastnoty, nečistot apod. U nasákových podkladů (betonu) musí být spáry předem ošetřeny adhezním nátěrem PROXAN® – CP-SR, který musí být nanesen na suchý podklad (zbytková vlhkost max. 4 %). Aby se dosáhlo správné hloubky spáry a zabránilo se přilnutí ke třem stranám, musí být spára vyplněna nenasákovým materiálem podle požadavků TL-Fug-StB (kulatý PE-profil s uzavřenými buňkami). Pokud to není možné, musí být dno spáry pokryto separačním materiálem (PE fólií, silikonovým papírem). Aby se zamezilo přímému kontaktu s pneumatikami, musí se těsnicí hmota nanášet nejméně 3 mm až maximálně 6 mm pod povrch vozovky.

Při běžném zpracování musí být složka A a složka B těsnicí hmoty PROXAN® – KV 2 G-S dobře promíchána. Proto se samostatně balená složka B přidává do nádoby ke složce A a míchá se pomocí vhodného nástroje za použití lopatkového míchadla dokud není směs zcela homogenní a bez jakýchkoli barevných šmouh. Je nutné dbát zejména na to, aby do hmoty nebyl vmíchán žádný vzduch – míchání se proto provádí při nízkých otáčkách (max. 300 ot./min.)!

Při zpracování PROXAN® – KV 2 G-S ve dvousložkovém míchacím a dávkovacím zařízení tyto kroky odpadají. Takto připravená těsnicí hmota se nanáší do spojů vhodnými nástroji (mechanickou nebo pneumatickou pistolí). Případné vzduchové bubliny musí být během doby aplikace odstraněny jemným setřením po povrchu měkkým štětcem nebo kouskem dřevěného hladítka.

Centrální prodej

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG, Výrobce Závod Greiz

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Německo

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

🌐 www.dga.de

Prodej v ČR

BIGUMA BOHEMIA, s.r.o.

✉ Bratislavská 2808 ■ 690 02 Břeclav

☎ +420 519 325 355 @ prodej@biguma.cz

🌐 www.biguma.cz

Povětrnostní podmínky

Teplota (měřená na stavebním dílci) nesmí být nižší než +5 °C a vyšší než +40 °C. Teplota těsnicí hmoty by měla být při aplikaci nejméně +10 °C. Povrchová teplota stavebního dílce by měla být min. 3 °C nad teplotou rosného bodu.

Spotřeba materiálu

Šířka spáry [mm]	Doporučená hloubka spáry* [mm]	Spotřeba PROXAN® – KV 2 G-S [l/bm]	Spotřeba PROXAN® – CP-SR [l/10 bm]
8	8	cca 0,07	cca 0,08
10	10	cca 0,10	cca 0,09
12	12	cca 0,145	cca 0,110
15	14	cca 0,20	cca 0,140
17	17	cca 0,30	cca 0,150
20	18	cca 0,35	cca 0,180

*Jiné hloubky zálivky jsou podle ZTV Fug-StB také možné.

Skladování

V suchu, při teplotách od +5 °C do +25 °C, v uzavřeném originálním obalu je skladovatelnost 6 měsíců. PROXAN® – KV 2 G-S není náchylná na mráz, ale musí mít před aplikací teplotu min. +10 °C.

Balení

PROXAN® – KV 2 G-S

Složka A a B jsou baleny samostatně

2,5 l plechovka	4 ks/balení
4,0 l plechovka	4 ks/balení
10,0 l plechovka	30 ks/paleta
25,0 l plechovka	14 ks/paleta

Balení jiných velikostí (např. sudy 200 l) lze dodávat na vyžádání.

Čistící prostředky

Stroje:

Benzin nebo obvyklá rozpouštědla
PROXAN® – PR-S, PROXAN® – PR 4

Při kontaktu s pokožkou:

Mycí pasta na ruce

Centrální prodej

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG, Výrobce Závod Greiz

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Německo

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

🌐 www.dga.de

Prodej v ČR

BIGUMA BOHEMIA, s.r.o.

✉ Bratislavská 2808 ■ 690 02 Břeclav

☎ +420 519 325 355 @ prodej@biguma.cz

🌐 www.biguma.cz

Související předpisy

Při těsnění spár je mimo jiné třeba dodržovat tyto předpisy:

- ČSN EN 14188-2
- ZTV Fug-StB ZTV
- Beton-StB

Technické údaje

Na bázi polymeru:	polysulfid
Doba aplikace (23 °C, 50% zbytková vlhkost):	cca 45 min.
Obnovení provozu (23 °C, 50% zbytková vlhkost):	cca po 3 h
Chemicky stálý (23 °C, 50% zbytková vlhkost):	cca po 6 h
Poměr míchání:	A:B = 100:14
Celková přípustná deformace:	35 % šířky spáry
Odolnost (23 °C, 140 % elastická roztažnost):	96
Barva:	tmavošedá

Bezpečnostní informace

Základní fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje pro zacházení s chemickými materiály jsou uvedeny v bezpečnostním listu. Musí být dodržovány předpisy nařízení o nebezpečných látkách.

Tato informace o produktu odpovídá našim nejnovějším dostupným informacím. Zpracovatel je povinen přezkoumat vhodnost možnosti použití pro zamýšlený účel. Rádi vám poradíme, pokud máte jakékoli dotazy k produktu. Platí naše obchodní podmínky, které najdete na adrese www.dga.de.

Rev.: 03/21

Centrální prodej

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG, Výrobce Závod Greiz

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Německo

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de

🌐 www.dga.de

Prodej v ČR

BIGUMA BOHEMIA, s.r.o.

✉ Bratislavská 2808 ■ 690 02 Břeclav

☎ +420 519 325 355 @ prodej@biguma.cz

🌐 www.biguma.cz